

e系列高速加工中心机-e-1100



型号	e-1100
工作台	
工作台尺寸	1250mm x 610mm
T型槽(宽x槽数x间距)	18mm x 5 x 100mm
最大工件	
最大工件重量	900kg
行程	
X/Y/Z轴行程	1100mm x 610mm x 610mm (830)
主轴鼻端至工作距离	120-730mm (选配, 150-980mm)
进给	
三轴滚珠螺杆	X/Y/Z: $\Phi 40$ mm
三轴线性滑轨	X轴:45mm x 6 个自润型滑块
	Y轴:45mm x 6 个自润型滑块
	Z轴:45mm x 6 个自润型滑块
三轴传动方式	直结式
快送速度	X/Y/Z=32m/min
加速度	
切削速度	12m/min
主轴	
主轴端孔斜度	BBT40/CAT40/DIN40
主轴转速	10000 rpm(opt.12000rpm)
主转传动方式	直结式
主轴冷却	非比例式
自动换刀系统	
刀具容量	20支刀
最大刀具重量	7kg/pc
最大刀径(无相邻刀)	$\Phi 90$ mm($\Phi 180$ mm)
最大刀长	300mm
换刀(CTC)时间	
换刀(Tool to Tool)时间	
选刀方式	随机记忆
切削液系统	
水箱容量	420L
切削液泵浦	50Hz,0.85kW,2kg/cm ²
	60Hz,1.27kW,3kg/cm ²
冲屑泵浦(水枪)	50Hz,0.85kW,2kg/cm ²
	60Hz,1.27kW,3kg/cm ²
切屑输送机马达	220V 60Hz 0.2kW x3
	380V 50Hz 0.2kW x3
其它要项	
动力消耗	25kVA
空压需求	6kg/cm ²
机械重量	8000 kg

e-1100外型尺寸

MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
e-1100	2180	345	651	1035	2870	325	2487 (2747)	120~730	900	630	200~810	2800	380	2352 (2602)	2890 (2140)	1080	744	R645	1450	R675	4050	425	R545	R645

