

V系列高速加工中心机-TMV-11



机器规格

型号	TMV-11D	TMV-11H	TMV-11i
工作台			
工作台尺寸	1250mm x 610mm	1250mm x 610mm	1250mm x 610mm
T型槽(宽x槽数x间距)	18mmx5x100mm	18mmx5x100mm	18mmx5x100mm
最大工件			
最大工件重量	900 kg	900 kg	900 kg
行程			
X/Y/Z轴行程	1100mm x 610mm x 610mm	1100mm x 610mm x 610mm	1100mm x 610mm x 610mm
主轴鼻端至工作台面距离	120-730mm	120-730mm	120-730mm
进给			
三轴滚珠螺杆	X/Y/Z: Φ40mm/ P12mm	X/Y/Z: Φ40mm/ P12mm	X/Y/Z: Φ40mm/ P12mm
三轴线性滑轨 (THK)	X : SVS45mm x 6滑块 Y : SVS45mm x 6滑块 Z : SVS45mm x 6滑块(含QZ装置)	X : SVS45mm x 6滑块 Y : SVS45mm x 6滑块 Z : SVS45mm x 6滑块(含QZ装置)	X : SVS45mm x 6滑块 Y : SVS45mm x 6滑块 Z : SVS45mm x 6滑块(含QZ装置)
三轨传动方式	直结式	直结式	直结式
快送速度	32 m/min	32 m/min	32 m/min
加速度			
切削速度	12 m/min	12 m/min	12 m/min
主轴			
主轴端孔斜度	BBT40/ CAT40/ DIN40	BBT40/ CAT40/ DIN40	HSK-A63/BBT40
主轴转速	12000rpm	15000rpm	20000rpm
主转传动方式	直结式	直结式	内藏式
主轴冷却	精密冷却系统	精密冷却系统	精密冷却系统
自动换刀系统			
刀具容量	20支	20支	20支
最大刀具重量	7 kg/pcs	7 kg/pcs	7 kg/pcs
最大刀径(无相邻刀)	刀臂式Φ90mm	刀臂式Φ90mm	刀臂式Φ90mm
最大刀长	300mm	300mm	300mm
换刀(CTC)时间			
换刀(Tool to Tool)时间			
选刀方式	随机记忆	随机记忆	随机记忆
切削液系统			
水箱容量	420L	420L	420L
切削液泵浦	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min
冲屑泵浦(水枪)	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min	220V 60Hz 1.27kW 3.0kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.85kW 2.0kg/cm ² -67L/min
切削输送机马达	220V 60Hz 0.2kW x3 380V 50Hz 0.2kW x3	220V 60Hz 0.2kW x3 380V 50Hz 0.2kW x3	220V 60Hz 0.2kW x3 380V 50Hz 0.2kW x3
其它要项			
动力消耗	30kVA	30kVA	30kVA
空压需求	6kg/cm ² (0.6MPa)	6kg/cm ² (0.6MPa)	6kg/cm ² (0.6MPa)
机械重量	8000kg	8000kg	8000kg

TMV-11外型尺寸

MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
TMV-11D/H/i	2180	345	651	1035	2870	325	2487 (2747)	120~ 730	900	630	200~ 810	2800	380	2352 (2602)	2890 (3140)	1080	744	R645	1450	R675	4050	425	R545	R645

