

Q系列高速加工中心機-TMQ-18



機器規格

型號	TMQ-18
工作台	
工作台尺寸	2000mm x 820mm
T型槽(寬 x 槽數 x 間距)	22 x 5 x 160 mm
最大荷重	2000 kg
行程	
3軸行程 X / Y / Z	1820 x 800 x 700mm
主軸鼻端至工作台面距離	200-900mm
主軸中心至機身線軌面距離	860 mm
主軸	
主軸端孔斜度	BBT50
主軸轉速 轉 / 每分鐘	60-6000 rpm (選配 60-10000 rpm)
主軸傳動方式	皮帶式 (選配:直結式/齒輪式)
主軸直徑	Φ 100mm
進給	
三軸滾珠螺桿	Φ 50mm / P10mm
三軸傳動方式	直結式
切削押送速度(mm/分)	1-12000mm/min
快速押送(米/分)	X/Y=20 m/min , Z=16 m/min
自動換刀系統	
換刀盤及刀具數	刀臂式 24支刀
最大刀具外徑尺寸	Φ 110 mm (Φ 127 mm)
選刀方式	隨機記憶
最大刀具重量	15 kg/pc
最長刀長	350mm
切削液系統	
水箱容量	350L
切削液泵浦	220V 60Hz 0.96kW 2kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.65kW 1.3kg/cm ² -67L/min
水槍泵浦	220V 60Hz 0.96kW 2kg/cm ² -67L/min 380V 50Hz 0.65kW 1.3kg/cm ² -67L/min
切削輸送機馬達	220V 60Hz 0.2kW x2 / 0.4kW x1 380V 50Hz 0.2kW x2 / 0.4kW x1
其他要項	
電力需求	35kVA
空壓需求	0.6 MPa
機械重量	16800 kgs

